

Melchior Textil stellt mit „Balance“ eine Gewebelinie mit idealen Eigenschaften vor.

Berufskleidungsgewebe mit ausgeglichener Mischung

Wangen, Dezember 2011: Komfort und Haltbarkeit müssen bei modernen Berufskleidungsgeweben unmittelbar miteinander verknüpft sein. Weichheit, Saugfähigkeit und Stabilität sind der richtige Mix, der ein universell einsetzbares Gewebe ausmacht und im textilen Mietservice ein Muss ist. Für die hohen Ansprüche der Branche hat Melchior Textil die Linie „Balance“ entwickelt. Die Mischgewebe mit höherem Baumwollanteil haben die Eigenschaften, die für eine leasingtaugliche Berufskleidung im Gesundheitswesen gefordert sind.

Wenn es um Berufskleidungsgewebe geht, hat der textile Mietservice besondere Belange. Darauf gibt Melchior Textil mit seiner neuen Linie „Balance“ die passende Antwort. Die Mischgewebe mit einem 50 %igen Baumwollanteil und 50% Polyester bieten im täglichen Einsatz im Beruf einen hohen Komfort: sie sind saugfähig und angenehm zur Haut und haben einen weichen Griff. Gleichzeitig halten sie den mechanischen Belastungen bei der Arbeit stand. Der Charakter und das Gewebebild werden weder durch oberflächliche Reibung noch ständiges Dehnen verändert. Auch durch die Bedingungen einer industriellen Wäschepflege werden die sanforisierten Stoffe nicht beeinträchtigt. Sie laufen nicht ein (krumpfen nicht) und behalten selbst nach vielen Wäschen ihren Komfort. Grund dafür ist der höhere Baumwollanteil, der bei den üblichen Pflegebedingungen und den Lebenszyklus einer Berufskleidung wesentlich langsamer ausgewaschen wird.

Bestmögliche Kombination aus zwei Komponenten

„Ein Gewebe mit einem höheren Baumwoll-Anteil bringt Berufskleidung für das Gesundheitswesen einen hohen Nutzen.“ führt Arnfried Stich, Vertriebsleiter von Melchior Textil, aus. „Die Baumwollfasern nehmen viel Feuchtigkeit auf und verhindern dadurch ein unangenehmes Kleben der Kleidung an der Haut. In trockenem und in nassem Zustand haben sie außerdem eine hohe Festigkeit. So bleiben die Gewebe reißfest, selbst wenn man im hektischen Arbeitsalltag ins Schwitzen kommt.“ Außerdem ist Baumwolle scheuerstabil und gegenüber den Chemikalien der industriellen Waschflotte beständig. Die zweite Komponente, das Polyester, trocknet schnell, ist formstabil, reißfest und unempfindlich gegenüber vielen chemischen Substanzen und Mikroorganismen. „Ein ausgeglichenes Mischungsverhältnis beider Fasern verleiht unseren „Balance“-Geweben daher ideale Eigenschaften.“ sagt Stich.

Die Linie „Balance“ wird in vier Gewichtsklassen angeboten: die leichten Qualitäten in 120 g/m² und 150 g/m² sind für Blusen und Hemden entwickelt worden, die schwereren

Gewebe mit 185 g/m² und 210 g/m² für Oberteile, Kittel und Hosen. Alle Qualitäten liegen standardmäßig in Weiß auf Lager, Farben sind auf Wunsch erhältlich.

2.816 Zeichen (inklusive Leerzeichen)

FOTO

Bild: Melchior Textil_Balance

Bildunterschrift: Die Gewebelinie „Balance“ mit einem höheren Baumwollanteil ist saugfähig, weich, angenehm zur Haut, stabil und industriell waschbar.

Über Melchior Textil GmbH

Die Melchior Textil GmbH ist ein Tochterunternehmen der HOS Anlagen und Beteiligungen GmbH & Co, Wendlingen. Das Unternehmen wurde 1997 als Vertriebsgesellschaft gegründet. Melchior Textil ist auf hochwertige Textilien für Berufskleidung, Corporate Fashion und den öffentlichen Bedarf spezialisiert und bietet eine einmalige Auswahl an exklusiven Buntgeweben und erstklassigen Unistoffen. Abgerundet wird das Programm von bedruckten Textilien. Die Qualitätsgewebe des Unternehmens werden in ganz Europa von eigenständigen Vertretungen vertrieben.

Ein kontinuierliches Wachstum geht auf die gestiegene Nachfrage nach exklusiven Berufskleidungsweben im deutschsprachigen Raum und einen Ausbau der Exportaktivitäten zurück. Die Melchior Textil GmbH verzeichnet nach einem positiven Geschäftsjahr 2010 auch im ersten Halbjahr 2011 Zuwächse bei Umsatz und Ertrag.

Der Abdruck ist honorarfrei.

Die Bilder sind im Veröffentlichungszusammenhang frei.

Bei Abdruck wird um ein Belegexemplar gebeten.

Büro für Textiltechnische Beratung ★ Sabine Anton-Katzenbach ★ Hummelsbüttler Hauptstr. 103 a ★ **22339 Hamburg** ★ Tel: +49 (0) 700 722 463 26 ★ Mail: kontakt@sabineanton.de

Weitere Informationen erteilt:

Melchior Textil GmbH ★ Herr Manfred Seeber ★ Verkaufsleitung ★ Ausrüstung 1-20 ★ **88239 Wangen/Allgäu** ★ Tel: +49 – (0) 7522 7672 ★ E-mail: seeber@melchior-textil.de ★ Internet: www.melchior-textil.de